

CAMPANAS DIGESTORAS



**VENTILO
CARE**

www.ventilocare.cl

Una marca de  **COMIND
INDUSTRIES**

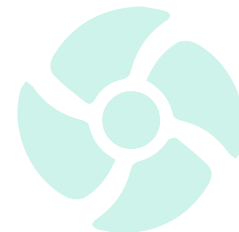


Especificaciones

Generales






Las campanas digestoras proporcionan una ventilación segura para proteger contra la exposición a humos peligrosos o tóxicos, vapores o partículas en el aire. Se utilizan principalmente en aplicaciones de fabricación y laboratorios para proteger al usuario o al entorno fuera de la campana. También se puede utilizar para proteger los materiales o experimentos.





Campana Digestora Walk-in

La campana Walk-In tiene dos hojas verticales ascendentes que le permiten rodar en equipos grandes o estaciones de trabajo portátiles, para una fácil y mayor extracción.

- 
Cuerpo de la campana: Se utiliza una chapa de de acero laminado en frío de alta calidad de 1,0mm de espesor. Superficie de hasta 1,15mm ~ 1,2mm.
- 
Controlador: Interruptor inteligente con pantalla digital, múltiples controles como encendido, ventilador, iluminación, enchufe , esterilización, etc.
- 
Marco de vidrio: Dos marcos verticales ascendentes, utilizan vidrio templado a prueba de explosiones de 5mm. Manija de marco de aleación de aluminio. Esta diseñado por el método de equilibrio de peso en el principio mecánico, izquierda y derecha están conectadas por ruedas sincrónicas.
- 
Lámpara purificadora LEO de 30 W, la luminosidad es superior a 300 LUX.
- 
Caja de conexiones con placa de circuito y contacto de CA
Adecuado para voltaje de 11 0V-230V.
- 
Accesorios estándar:
4 tomas eléctricas -1 campana de PP de 250 o 315mm cp.








Modelo	WFH-120	WFH-150	WFH-180
Dimensiones externas	1200•850•2350	1500'850'2350	1800'850'2350
Dimensiones Internas	960'680'2000	1260'680'2000	1560'680'2000
Volumen de escape del aire	700-1300m ³ /h	900-1700m ³ /h	1300-2100m ³ /h
Velocidad del aire	0.3~ 0.7 m/s		



Campana Digestora Sobremesa

La campana digestora de sobremesa es uno de los modelos más populares para laboratorio. Brinda una mayor comodidad al trabajar sentado, ya que se puede trabajar frente a la campana levantando la abertura.

-  Controlador: interruptor inteligente con pantalla digital, control múltiple como encendido, ventilador, iluminación, enchufe, esterilización, amortiguador, etc.
-  Marco de vidrio: utiliza vidrio templado a prueba de explosiones de 5 mm, manija de marco de aleación de aluminio.
-  Iluminación: equipada con lámpara de purificación LED de 30 W. Luminosidad superior a 300 LUX.
-  Caja de conexiones con placa de circuito y contactor de CA hace que el cableado sea más conveniente. Adecuado para voltaje de 110 V a 230 V.
-  **Accesorios estándar:**
4 tomas eléctricas -1 campana de PP de 250 o 315mm cp.



Modelo	BFH-120	BFH-150	BFH-180
Dimensiones externas	1200*850*1500	1500*850*1500	1800*850*1500
Dimensiones Internas	960*680*1150	1260*680*1150	1560*680*1150
Volumen de escape del aire	700-1300m ³ /h	900-1700m ³ /h	1300-2100m ³ /h
Velocidad del aire	0.3~ 0.7 m/s		



Campana Digestora Multilateral

La campana digestora de humos de doble cara, cuatro caras o múltiples caras se aplica en la mesa central del laboratorio, ahorrando espacio y su uso compartido.

- Controlador: Interruptor inteligente con pantalla digital, múltiples controles como encendido, ventilador, iluminación, enchufe, esterilización y amortiguador.
- Marco de vidrio: Utilice vidrio templado a prueba de explosiones de 5 mm, manija de marco de aleación de aluminio.
- Equipada con lámpara purificadora LEO de 30 W, luminosidad superior a 300 LUX.
- Caja de conexiones con placa de circuito y contactor de CA de cableado más conveniente. Adecuada para voltaje de 110V-230V.





Campana Digestora Sin Conductos

La campana digestora de humos sin conductos, es una alternativa a las campanas convencionales. Este tipo de campana extractora utiliza filtración HEPA o de carbono para proteger al personal del laboratorio de humos, olores y partículas químicas tóxicas. Conocida por su función plug-and-play y su movilidad, la campana digestora de humos sin conductos garantiza una instalación sin problemas y sin interrupciones en el trabajo de laboratorio.



DFH-800



DFH-1000

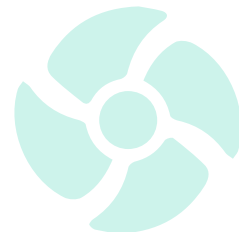


DFH-1275



DFH-1600








Campana Digestora Sin Conductos



Modelo	BDFH-800	BDFH-1000	BDFH-1275	BDFH-1600
Dimensiones externas	800*620*2070	1000*620*2070	1275*620*2070	1600*620*2070
Dimensiones Internas	781*570*934	981*570*934	1256*570*934	1581*570*934
Velocidad del aire	0.4-0.6m/s			
Volumen de escape del aire	230m ³ /h	230m ³ /h	460m ³ /h	690m ³ /h
Voltaje	220V-240V			
Frecuencia	50-60HZ			
Corriente máxima	2A			
Potencia	42W	42W	84W	110W
Ruido	40-52dB			
Tamaño/cantidad del filtro molecular	370*395*50mm			
	4	4	6	6
Tamaño/cantidad del filtro de efecto inicial	370*395*21mm			
	2	2	3	3
Cantidad de ventiladores	1	1	2	3
Configuración Standard	Encimera de epoxi: 1 bloque Iluminación: LEO Lighting 1 Pantalla: pantalla táctil LCD de siete pulgadas Configuración estándar Sistema de control: 1 Set Sistema de alarma de saturación de filtros: 1 Set Sistema de alarma de temperatura y humedad: 1 Set Cable de alimentación: 1			
Tipo de filtro opcional	SFGL OG: Filtro orgánico SFGL AG: Filtro inorgánico Tipo de filtro opcional SFGL FO: Filtro de formaldehído SFGL AM: Filtro de amoniaco HEPA H14: Filtro HEPA			



Campana Digestora Sobremesa Sin Conductos

-  Pantalla táctil LCD de siete pulgadas, resolución de pantalla de alta definición 1024*600, sistema visual perfecto.
-  Sistema de monitoreo ambiental en tiempo real, muestra la temperatura y la humedad, establece parámetros de alarma y garantiza la seguridad del uso del producto.
-  Monitoreo del ventilador: alarma de falla del sistema del ventilador, velocidad del ventilador ajustable en línea, para garantizar el volumen de aire requerido para diferentes operaciones químicas.
-  Sistema de alarma del relleno: El producto está equipado con rellenos de doble capa y sondas de COV duales. Una sonda monitorea la calidad del aire interior y otra sonda monitorea el estado de saturación del relleno. El filtro establece el valor de alarma de saturación.
-  Sistema de llenado de una pieza, filtrado eficaz de gases venenosos y nocivos.
-  Sin flujo de aire de escape al exterior, lo que ahorra el consumo de energía del aire acondicionado.
-  Costo de funcionamiento muy bajo.



WDFH-800



WDFH-1000

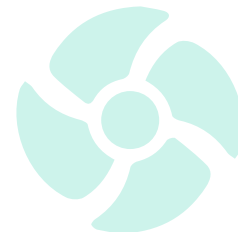


WDFH-1275



WDFH-1600

Campana Digestora Sobremesa Sin Conductos



Modelo	DFH-800	DFH-1000	DFH-1275	DFH-1600
Dimensiones externas	800*620*1245	1000*620*1245	1275*620*1245	1600*620*1245
Dimensiones Internas	781*570*934	981*570*934	1256*570*934	1581*570*934
Velocidad del aire	0.4-0.6m/s			
Volumen de escape del aire	230m3 /h	230m3 /h	460m3 /h	690m3 /h
Voltaje	220V-240V			
Frecuencia	50-60HZ			
Corriente máxima	2A			
Potencia	42W	42W	84W	110W
Ruido	40-52dB			
Tamaño/cantidad del filtro molecular	370*395*50mm			
	4	4	6	6
Tamaño/cantidad del filtro de efecto inicial	370*395*21mm			
	2	2	3	3
Cantidad de ventiladores	1	1	2	3
Configuración Standard	Encimera de epoxi: 1 bloque Iluminación: LEO Lighting 1 Pantalla: pantalla táctil LCD de siete pulgadas Configuración estándar Sistema de control: 1 Set Sistema de alarma de saturación de filtros: 1 Set Sistema de alarma de temperatura y humedad: 1 Set Cable de alimentación: 1			
Tipo de filtro opcional	SFGL OG: Filtro orgánico SFGL AG: Filtro inorgánico Tipo de filtro opcional SFGL FO: Filtro de formaldehído SFGL AM: Filtro de amoniaco HEPA H14: Filtro HEPA			

Sistema de control de velocidad de aire con Válvula Venturi



Combina una válvula reguladora mecánica independiente de la presión con un controlador de flujo de aire/posición de alta velocidad para satisfacer las necesidades únicas de control de flujo de aire. Gracias a su diseño aerodinámico, la válvula tiene un rendimiento de funcionamiento silencioso. Dispositivo de equilibrio de presión automático de respuesta rápida. Proporciona una recolección de polvo de campana de digestión confiable y un control de presión interior, y el control de volumen de aire no se ve afectado por la fluctuación del sistema de ventilación.





Válvula Venturi

Control de velocidad del aire

- Pantalla táctil LCD de siete pulgadas, resolución de pantalla de alta definición 1024*600, sistema visual perfecto.
- Sistema de monitoreo ambiental de temperatura y humedad en tiempo real, establece parámetros de alarma y garantiza la seguridad del uso del producto.
- Monitoreo del ventilador: alarma de falla del sistema del ventilador, velocidad del ventilador ajustable en línea para garantizar el volumen de aire requerido para diferentes operaciones químicas.
- Sistema de alarma de saturación del relleno: El producto está equipado con rellenos de doble capa y sondas de COV duales. Una sonda monitorea la calidad del aire interior y otra sonda monitorea el estado de saturación del relleno. El filtro establece el valor de alarma de saturación.
- Alta precisión de control: precisión de control del volumen de aire: $\pm 5\%$
- Rango de control del flujo de aire: 80~17 000 m³/h
- No se requiere una sección de tubería recta para los conductos de aire antes y después de la válvula.
- Presión de trabajo: 150 Pa~750 Pa





Válvula Venturi

Control de velocidad del aire



Válvula Venturi de resina

Cuerpo de la válvula: fibra de resina polimérica

Características: Resistencia a la corrosión, no se deforma fácilmente, buena resistencia a la intemperie.

Aplicación: En entorno de uso de ácidos y alcalinos fuertes, campanas extractoras, etc. implica un entorno inorgánico.



Válvula aleación de aluminio

Cuerpo: Aleación de aluminio con revestimiento de resina fenólica o teflón.

Características: Económico

Aplicación: Uso común en laboratorio



Válvula acero inoxidable

Cuerpo de la válvula: acero inoxidable 304/316, opcional con revestimiento anticorrosión

Características: alta limpieza

Aplicación: salas, PCR y otros talleres limpios



DN200



DN250



DN300



DN350



Double / More

Cuerpo: 3 opciones

1. Aluminio, acero inoxidable 2.304/316 3. Fibra de polímero de resina

- Eje del cuerpo: acero inoxidable SUS 316 + Teflon® recubierto de teflón sintético
- Resorte biliar: acero inoxidable SUS304
- Soporte del eje: acero inoxidable SUS 316
- Palanca: acero inoxidable SUS 316
- Conjunto de carrete: aluminio 1060 y Celanex3300
- Aislamiento de polietileno de sellado flexible (opcional)



Descripción de Accesorios



Controlador de campana

para medir y controlar la velocidad del viento de la campana diegestora, monitorear y generar alarmas de iluminación y configurar parámetros.

- *Contenido de pantalla configurable
- * Con alarma sonora y luminosa,
- * Función de cronómetro/temporizador
- * El puerto RS485 se conecta a la PC o al ordenador host para la depuración, el monitoreo, la detección y el seguimiento relacionado.



Sensor de altura

Se puede configurar con la puerta moduladora de las campanas extractoras VAV.

- *Salida de resistencia de 0~10 K, el valor de salida es proporcional a la posición de la compuerta de ajuste
 - *Cable de acero inoxidable envuelto en nailon conectado a un potenciómetro de precisión de diez vueltas, disponible en dos longitudes de detección:
 - *Estándar: la longitud máxima de retracción del cable es de 1050 mm
 - *Tipo largo: la longitud máxima de retracción del cable de acero es de 2540 mm
- Longitud de detección estándar: altura 52, ancho 51, largo 64 mm
- Longitud de detección larga: altura 121, ancho 79, largo 119 mm



Descripción de Accesorios



Sensor de presión diferencial

Adecuado para medir la diferencia de presión del gas de visualización. Se utiliza ampliamente en sistemas de calefacción, purificación y ventilación y otros campos que tienen requisitos estrictos sobre la precisión y la calidad de las diferencias de presión ambiental

*Rango de presión de aire: 0*1000 Pa



Caja de control

Control de puerta automático, con pedales, panel, inducción automática, métodos de control remoto diversificados, control del viento de superficie (velocidad del viento de superficie de soporte, control válvula de flujo Venturi, volumen de encendido y apagado), contactor directo del ventilador, iluminación de control, toma de corriente.

La interfaz RS-485 del equipo auxiliar se puede conectar de forma centralizada.

Monitoreo con interruptor de protección contra fugas.
Se puede instalar en la parte superior e inferior de la campana extractora, con función antipinzamiento.

Fuente de alimentación directa de CA 220 V, sin necesidad de configurar módulos de alimentación.



VENTILO
CARE

www.ventilocare.cl

Una marca de  **COMIND**
INDUSTRIES